（四）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、 手动病床（双摇）（产品名称 1）TLDA-013（型号）1，生产厂为 河南泰莱德医疗器械有限公司（厂名），2，厂址为 河南省周口市河南省周口市项城市产业聚集区经五路 68 号（生产厂址）。 手动病床（双摇）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。3。 手动病床（双摇）（产品名称 1）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。4 手动病床（双摇）（产品名称 1）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）5 在中国境内完成。

2、 ABS 床头柜（产品名称 2）TLDC-002（型号），生产厂为 河南泰莱德医疗器械有限公司（厂名），厂址为 河南省周口市河南省周口市项城市产业聚集区经五路 68 号（生产厂址）。 手动病床（双摇）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 ABS 床头柜（产品名称 2）的 ABS 床头柜（产品名称 2）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 ABS 床头柜（产品名称 2）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

3、 手动型多功能轮椅护理床（产品名称 3）RLD-SO2-2（型号），生产厂为 河北瑞朗德医疗器械科技集团有限公司（厂名），厂址为 河北省衡水市景县高新技术产业开发区中矿南路（生产厂址）。 手动型多功能轮椅护理床（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 手动型多功能轮椅护理床（产品名称 3）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 手动型多功能轮椅护理床（产品名称 3）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

4、 OT 综合训练台（十件）（产品名称 4）JY-ZY-OTZ-2（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 111 号（生产厂址）。 OT 综合训练台（十件）（产品名称 4）的中国境

内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 OT 综合训练台 (十件)（产品名称 4）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 OT 综合训练台 (十件)（产品名称 4）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

5、 坐式上肢训练器（产品名称 5）JY-S108（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 111 号（生产厂址）。 坐式上肢训练器（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 坐式上肢训练器（产品名称 5）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 坐式上肢训练器（产品名称 5）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

6、 下肢功率车 (立式磁控)（产品名称 6）JY-GLC-3（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 111 号（生产厂址）。 下肢功率车 (立式磁控)（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 下肢功率车 (立式磁控)（产品名称 6）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。（下肢功率车 (立式磁控)（产品名称 6））的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

7、 四肢联动康复训练仪（产品名称 7）JY-CKQ（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 111 号（生产厂址）。 四肢联动康复训练仪（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 四肢联动康复训练仪（产品名称 7）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 四肢联动康复训练仪（产品名称 7）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

8、 紫外线治疗仪（产品名称 8）HW-3102T（型号），生产厂为 南京华伟医疗设备有限公司 ，厂址为 南京市浦口区桥林街道兰花路 19 号 。 紫外线治疗仪（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 紫外线治疗仪（产品名称 8）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 紫外线治疗仪（产品名称 8）的 本项要

求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

9、 智能疼痛治疗仪（产品名称 9）HW-3201（型号），生产厂为 南京华伟医疗设备有限公司 ，厂址为 南京市浦口区桥林街道兰花路 19 号 。 智能疼痛治疗仪（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 智能疼痛治疗仪（产品名称 9）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 智能疼痛治疗仪（产品名称 9）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

10、 红光治疗仪（产品名称 10）HBK-3801HB（型号），生产厂为 南京华倍康医疗设备有限公司 ，厂址为 南京市浦口区桥林街道步月路 133 号可成科技园（北园）E 栋第 4 层 。 红光治疗仪（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 红光治疗仪（产品名称 10）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 红光治疗仪（产品名称 10）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

11、 智能艾灸椅（产品名称 11）TLD-A1JY（型号），生产厂为 河南泰莱德医疗器械有限公司（厂名），厂址为 河南省周口市河南省周口市项城市产业聚集区经五路 68 号（生产厂址）。 智能艾灸椅（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 智能艾灸椅（产品名称 11）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 智能艾灸椅（产品名称 11）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

12、 训练用扶梯（二面）（产品名称 12）JY-XFT-1（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 111 号（生产厂址）。 训练用扶梯（二面）（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 训练用扶梯（二面）（产品名称 12）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 训练用扶梯（二面）（产品名称 12）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

13、 平行杠及附件（产品名称 13）JY-PHG-1（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 11

1 号（生产厂址）。 平行杠及附件（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 平行杠及附件（产品名称 13）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 平行杠及附件（产品名称 13）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

14、 医用拐（肘拐）（产品名称 14）JY-ZZH（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 111 号（生产厂址）。 医用拐（肘拐）（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 医用拐（肘拐）（产品名称 14）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 医用拐（肘拐）（产品名称 14）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

15、 助行器（双轮）（产品名称 15）JY-ZXQ-1（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 111 号（生产厂址）。 助行器（双轮）（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 助行器（双轮）（产品名称 15）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 助行器（双轮）（产品名称 15）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

16、 肢体康复训练器（产品名称 16）JY-SGL（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 111 号（生产厂址）。 肢体康复训练器（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 肢体康复训练器（产品名称 16）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 肢体康复训练器（产品名称 16）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

17、 红外光灸疗机（产品名称 17）HW-4802（型号），生产厂为生产厂为 南京华伟医疗设备有限公司 ，厂址为 南京市浦口区桥林街道兰花路 19 号 。 红外光灸疗机（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 红外光灸疗机（产品名称 17）的 本项要求尚

未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 红外光灸疗机（产品名称 17）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

18、 熏蒸治疗机（产品名称 18）HW-9001（型号），生产厂为生产厂为 南京华伟医疗设备有限公司 ，厂址为 南京市浦口区桥林街道兰花路 19 号 。 熏蒸治疗机（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 熏蒸治疗机（产品名称 18）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 熏蒸治疗机（产品名称 18）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

19、 坐式下肢训练器（产品名称 19）JY-S107（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 111 号（生产厂址）。 坐式下肢训练器（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 坐式下肢训练器（产品名称 19）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 坐式下肢训练器（产品名称 19）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

20、 可调式砂磨板及附件（产品名称 20）JY-SMB（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 111 号（生产厂址）。 可调式砂磨板及附件（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 可调式砂磨板及附件（产品名称 20）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 可调式砂磨板及附件（产品名称 20）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

21、 系列沙袋（绑式）（产品名称 21）JY-SHD-2（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 111 号（生产厂址）。 系列沙袋（绑式）（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 系列沙袋（绑式）（产品名称 21）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 系列沙袋（绑式）（产品名称 21）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

22、 肋木（产品名称 22）JY-LMU-1（型号），生产厂为 常州市金誉医用

器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 111 号（生产厂址）。 肋木（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 肋木（产品名称 22）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 肋木（产品名称 22）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

23、 滑轮吊环训练器（产品名称 23）JY-HLD-1（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 111 号（生产厂址）。 滑轮吊环训练器（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 滑轮吊环训练器（产品名称 23）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 滑轮吊环训练器（产品名称 23）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

24、 股四头肌训练椅（产品名称 24）JY-GST（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 111 号（生产厂址）。 股四头肌训练椅（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 股四头肌训练椅（产品名称 24）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 股四头肌训练椅（产品名称 24）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

25、 多功能训练器（八件组合训练器）（产品名称 25）JY-GXQ-4（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 111 号（生产厂址）。 多功能训练器（八件组合训练器）（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 多功能训练器（八件组合训练器）（产品名称 25）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 多功能训练器（八件组合训练器）（产品名称 25）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

26、 诊查床（产品名称 26）TZC1-FE（型号），生产厂为 河南泰莱德医疗器械有限公司（厂名），厂址为 河南省周口市河南省周口市项城市产业聚集区经五路 68 号（生产厂址）。 诊查床（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 诊查床（产品名称 26）

的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 诊查床（产品名称 26）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

27、 心理脑功能（言语）评估训练系统（产品名称 27）JY-103（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 111 号（生产厂址）。 心理脑功能（言语）评估训练系统（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 心理脑功能（言语）评估训练系统（产品名称 27）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内开发生产。 心理脑功能（言语）评估训练系统（产品名称 27）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

28、 实木椅（产品名称 28）TLD-YZ（型号），生产厂为 河南泰莱德医疗器械有限公司（厂名），厂址为 河南省周口市河南省周口市项城市产业聚集区经五路 68 号（生产厂址）。 实木椅（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 实木椅（产品名称 28）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 实木椅（产品名称 28）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

29、 PU 排椅（产品名称 29）TLDD-001（型号），生产厂为 河南泰莱德医疗器械有限公司（厂名），厂址为 河南省周口市河南省周口市项城市产业聚集区经五路 68 号（生产厂址）。 PU 排椅（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 PU 排椅（产品名称 29）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 PU 排椅（产品名称 29）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

30、 移位机（产品名称 30）TLD-YJ1（型号），生产厂为 河南泰莱德医疗器械有限公司（厂名），厂址为 河南省周口市河南省周口市项城市产业聚集区经五路 68 号（生产厂址）。 移位机（产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 移位机（产品名称 30）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 移位机（产品名称 30）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

31、 沐浴椅（产品名称 31）TLD-MY3（型号），生产厂为 河南泰莱德医疗器械有限公司（厂名），厂址为 河南省周口市河南省周口市项城市产业聚集区

经五路68号（生产厂址）。 沐浴椅（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 沐浴椅（产品名称 31）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 沐浴椅（产品名称 31）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

32、 手指训练器（产品名称 32）JY-ST（型号），生产厂为 常州市金誉医用器材有限公司（厂名），厂址为 江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路111号（生产厂址）。 手指训练器（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。 手指训练器（产品名称 32）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。 手指训练器（产品名称 32）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

33、 工程部分（产品名称 33），生产厂为 项城市青源医疗器械有限公司（厂名），厂址为 河南省周口市项城市产业集聚区经五路99号（生产厂址）。 工程部分（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比≥ 本项要求尚未实施，暂不填写（规定比例）。工程部分（产品名称 33）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键组件）在中国境内生产。工程部分（产品名称 33）的 本项要求尚未实施，暂不填写（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：项城市青源医疗器械有限公司

日期：2026年11月11日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。