

4、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：全自动血液细胞分析仪、BC-5385 CRP）1，生产厂为（厂名：深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（产品名称：全自动血液细胞分析仪、BC-5385 CRP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：95%）3。（产品名称：全自动血液细胞分析仪、BC-5385 CRP）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：：全自动血液细胞分析仪、BC-5385 CRP）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

2.（产品名称：全自动生化分析仪、BS-430）1，生产厂为（厂名：深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（产品名称：全自动生化分析仪、BS-430）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：95%）3。（产品名称：全自动生化分析仪、BS-430）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：：全自动生化分析仪、BS-430）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

3.（产品名称：电解质分析仪、XI-921CT）1，生产厂为（厂名：深圳市凯特生物医疗电子科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：深圳市盐田区盐田街道沿港社区北山道146号北山工业区1栋402）。（产品名称：电解质分析仪、XI-921CT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：95%）3。（产品名称：电解质分析仪、XI-921CT）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：：电解质分析仪、XI-921CT）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

4.（产品名称：血气分析仪、ABL9）1，生产厂为（厂名：雷度米特(苏州)医疗科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路11号）。（产品名称：血气分析仪、ABL9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：95%）3。（产品名称：血气分析仪、ABL9）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：：血气分析仪、ABL9）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

5.（产品名称：生物安全柜、11228 BBC 86）1，生产厂为（厂名：山东博科生物产业有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省济南市章丘区明水经济开发区（经十东路与明埠路交

界山东博科产业园))。(产品名称:生物安全柜、11228 BBC 86)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:95%)3。(产品名称:生物安全柜、11228 BBC 86)的(关键组件:无)4在中国境内生产。(产品名称:生物安全柜、11228 BBC 86)的(关键工序:无)5在中国境内完成。

6.(产品名称:医用冷藏箱、BPR-5V298)1,生产厂为(厂名:济南鑫贝西生物技术有限公司)2,厂址为(生产厂址:山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园)。(产品名称:医用冷藏箱、BPR-5V298)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:95%)3。(产品名称:医用冷藏箱、BPR-5V298)的(关键组件:无)4在中国境内生产。(产品名称:医用冷藏箱、BPR-5V298)的(关键工序:无)5在中国境内完成。

7.(产品名称:全自动粪便分析仪、AVE-561)1,生产厂为(厂名:爱威科技股份有限公司)2,厂址为(生产厂址:湖南省长沙市岳麓区学士街道茯苓路26号爱威医疗科技园)。(产品名称:全自动粪便分析仪、AVE-561)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:95%)3。(产品名称:全自动粪便分析仪、AVE-561)的(关键组件:无)4在中国境内生产。(产品名称:全自动粪便分析仪、AVE-561)的(关键工序:无)5在中国境内完成。

8.(产品名称:全自动尿液分析仪、EU-5600 Pro)1,生产厂为(厂名:深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司)2,厂址为(生产厂址:深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(产品名称:全自动尿液分析仪、EU-5600 Pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:95%)3。(产品名称:全自动尿液分析仪、EU-5600 Pro)的(关键组件:无)4在中国境内生产。(产品名称:全自动尿液分析仪、EU-5600 Pro)的(关键工序:无)5在中国境内完成。

9.(产品名称:壁挂式消毒机、MX-B)1,生产厂为(厂名:山东铭旭医疗设备有限公司)2,厂址为(生产厂址:山东省济宁市曲阜市陵城工业园东1号)。(产品名称:壁挂式消毒机、MX-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:95%)3。(产品名称:壁挂式消毒机、MX-B)的(关键组件:无)4在中国境内生产。(产品名称:壁挂式消毒机、MX-B)的(关键工序:无)5在中国境内完成。

10.(产品名称:移动式紫外线消毒机、MX-C)1,生产厂为(厂名:山东铭旭医疗设备有限公司)2,厂址为(生产厂址:山东省济宁市曲阜市陵城工业园东1号)。(产品名称:移动式紫外线消毒机、MX-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:95%)3。(产品名称:移动式紫外线消毒机、MX-C)的(关键组件:无)4在中国境内生产。(产品名称:移动式紫外线消毒机、MX-C)的(关键工序:无)5在中国境内完成。

11. (产品名称: 不锈钢底座无菌柜、C18-I) 1, 生产厂为(厂名: 山东铭旭医疗设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 山东省济宁市曲阜市陵城工业园东 1 号)。(产品名称: 不锈钢底座无菌柜、C18-I) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%) 3。(产品名称: 不锈钢底座无菌柜、C18-I) 的(关键组件: 无) 4 在中国境内生产。(产品名称: : 不锈钢底座无菌柜、C18-I) 的(关键工序: 无) 5 在中国境内完成。

12. (产品名称: ABS 治疗车、B0112) 1, 生产厂为(厂名: 山东铭旭医疗设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 山东省济宁市曲阜市陵城工业园东 1 号)。(产品名称: ABS 治疗车、B0112) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%) 3。(产品名称: ABS 治疗车、B0112) 的(关键组件: 无) 4 在中国境内生产。(产品名称: : ABS 治疗车、B0112) 的(关键工序: 无) 5 在中国境内完成。

13. (产品名称: 数字化摄影 x 射线机、MTP68A) 1, 生产厂为(厂名: 安健科技(重庆)有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 重庆市九龙坡区九龙园大道 26 号 8 栋第 3 层、10 栋第 1 层 1-4#)。(产品名称: 数字化摄影 x 射线机、MTP68A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%) 3。(产品名称: 数字化摄影 x 射线机、MTP68A) 的(关键组件: 无) 4 在中国境内生产。(产品名称: : 数字化摄影 x 射线机、MTP68A) 的(关键工序: 无) 5 在中国境内完成。

14. (产品名称: 不锈钢底座药品柜、C13) 1, 生产厂为(厂名: 山东铭旭医疗设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 山东省济宁市曲阜市陵城工业园东 1 号)。(产品名称: 不锈钢底座药品柜、C13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%) 3。(产品名称: 不锈钢底座药品柜、C13) 的(关键组件: 无) 4 在中国境内生产。(产品名称: : 不锈钢底座药品柜、C13) 的(关键工序: 无) 5 在中国境内完成。

15. (产品名称: ABS 麻醉车、B0109) 1, 生产厂为(厂名: 山东铭旭医疗设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 山东省济宁市曲阜市陵城工业园东 1 号)。(产品名称: ABS 麻醉车、B0109) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%) 3。(产品名称: ABS 麻醉车、B0109) 的(关键组件: 无) 4 在中国境内生产。(产品名称: : ABS 麻醉车、B0109) 的(关键工序: 无) 5 在中国境内完成。

16. (产品名称: ABS 急救车、B0103) 1, 生产厂为(厂名: 山东铭旭医疗设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 山东省济宁市曲阜市陵城工业园东 1 号)。(产品名称: ABS 急救车、B0103) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%) 3。(产品名称: ABS 急救车、B0103) 的(关键组件: 无) 4 在中国境内生产。(产品名称: : ABS 急救车、B0103) 的(关

键工序：无）5 在中国境内完成。

17.（产品名称：彩色多普勒超声系统、P40 Plus）1，生产厂为（厂名：深圳开立生物医疗科技股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园（2 期）12 栋 201、202）。（产品名称：彩色多普勒超声系统、P40 Plus）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：95%）3。（产品名称：彩色多普勒超声系统、P40 Plus）的（关键组件：无）4 在中国境内生产。（产品名称：：彩色多普勒超声系统、P40 Plus）的（关键工序：无）5 在中国境内完成。

18.（产品名称：电动手术台、MxTable 7000）1，生产厂为（厂名：山东铭旭医疗设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省济宁市曲阜市陵城工业园东 1 号）。（产品名称：电动手术台、MxTable 7000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：95%）3。（产品名称：电动手术台、MxTable 7000）的（关键组件：无）4 在中国境内生产。（产品名称：：电动手术台、MxTable 7000）的（关键工序：无）5 在中国境内完成。

19.（产品名称：手术无影灯、MXLED700/500）1，生产厂为（厂名：山东铭旭医疗设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省济宁市曲阜市陵城工业园东 1 号）。（产品名称：手术无影灯、MXLED700/500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：95%）3。（产品名称：手术无影灯、MXLED700/500）的（关键组件：无）4 在中国境内生产。（产品名称：：手术无影灯、MXLED700/500）的（关键工序：无）5 在中国境内完成。

20.（产品名称：全不锈钢器械柜、C16）1，生产厂为（厂名：山东铭旭医疗设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省济宁市曲阜市陵城工业园东 1 号）。（产品名称：全不锈钢器械柜、C16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：95%）3。（产品名称：全不锈钢器械柜、C16）的（关键组件：无）4 在中国境内生产。（产品名称：：全不锈钢器械柜、C16）的（关键工序：无）5 在中国境内完成。

21.（产品名称：全数字多道心电图机、BeneHeartR12）1，生产厂为（厂名：深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（产品名称：全数字多道心电图机、BeneHeartR12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：95%）3。（产品名称：全数字多道心电图机、BeneHeartR12）的（关键组件：无）4 在中国境内生产。（产品名称：：全数字多道心电图机、BeneHeartR12）的（关键工序：无）5 在中国境内完成。

22.（产品名称：监护仪、ePM10）1，生产厂为（厂名：深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。

（产品名称：监护仪、ePM10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：95%）3。（产品名称：监护仪、ePM10）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：：监护仪、ePM10）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

23.（产品名称：输液泵、SK-901）1，生产厂为（厂名：深圳迈瑞科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：深圳市光明区玉塘街道南环大道1203号2号楼6楼）。（产品名称：输液泵、SK-901）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：95%）3。（产品名称：输液泵、SK-901）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：：输液泵、SK-901）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

24.（产品名称：注射泵、SK-801）1，生产厂为（厂名：深圳迈瑞科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：深圳市光明区玉塘街道南环大道1203号2号楼6楼）。（产品名称：注射泵、SK-801）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：95%）3。（产品名称：注射泵、SK-801）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：：注射泵、SK-801）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（企业电子签章）：河南省豫东南医疗器材有限公司

日期：2026年10月19日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。