关于符合本国产品标准的声明函

（符合本项的填写，不符合的无需填写此项内容）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.国产台式计算机、电脑助手、云桌面软件、机房教学管理软件、智慧黑板（产品名称 1）1，生产厂为广州视睿电子科技有限公司（厂名）2，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号（生产厂址）。国产台式计算机、电脑助手、云桌面软件、机房教学管理软件、智慧黑板（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3，国产台式计算机、电脑助手、云桌面软件、机房教学管理软件、智慧黑板（产品名称 1）的（关键组件）4，在中国境内生产。国产台式计算机、电脑助手、云桌面软件、机房教学管理软件、智慧黑板（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.无线麦克风、音箱（产品名称 2），生产厂为长沙东玛克信息科技有限公司（厂名），厂址为（生产厂址）。长沙高新开发区尖山路 39 号长沙中电软件园 19 栋 210 室（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线麦克风、音箱（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。无线麦克风、音箱（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3.电脑桌、电脑椅（产品名称 3），生产厂为中山市迪美斯家具有限公司（厂名），厂址为中山市南区城南五路 89 号之一（生产厂址）。电脑桌、电脑椅（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电脑桌、电脑椅（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。电脑桌、电脑椅（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4.网络交换机、POE 交换机（产品名称 4），生产厂为锐捷网络股份有限公司（厂名），厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼（生产厂址）。网络交换机、POE 交换机（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网络交换机、POE 交换机（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。网络交换机、POE 交换机（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5.机柜（产品名称 5），生产厂为香河县昆腾金属制品有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市香河县渠口镇大鲁口村北（生产厂址）。机柜（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。机柜（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。机柜（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 理线架（产品名称 6），生产厂为 浙江一舟电子科技股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区（生产厂址）。理线架 （产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 理线架（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。 理线架（产品名称 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 网线（产品名称 7），生产厂为 广东金作科技实业有限公司（厂名），厂址为 广东省揭西县棉湖镇新湖村委污水处理厂旁（生产厂址）。 网线（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 网线（产品名称 7）的（关键组件）在中国境内生产。 网线（产品名称 7）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 多孔插座（产品名称 8），生产厂为 正泰网络科技有限公司（厂名），厂址为 浙江省杭州市滨江区浦沿街道滨安路 1335 号 2 幢 415 室 （生产厂址）。多孔插座（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 多孔插座（产品名称 8）的（关键组件）在中国境内生产。 多孔插座（产品名称 8）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 配线铜芯、光缆、专线电缆铜芯（产品名称 9），生产厂为 河南黄河线缆有限公司（厂名），厂址为 河南省新乡市凤泉区卫北工业园区和宇路 26 号 （生产厂址）。 配线铜芯、光缆、专线电缆铜芯（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 配线铜芯、光缆、专线电缆铜芯（产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。 配线铜芯、光缆、专线电缆铜芯（产品名称 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 护眼灯、监控（产品名称 10），生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号 （生产厂址）。护眼灯、监控（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

护眼灯、监控（产品名称 10）的（关键组件）在中国境内生产。 护眼灯、监控（产品名称 10）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 空调 72（产品名称 11），生产厂为 广东美的制冷设备有限公司 （厂名），厂址为 佛山市顺德区北滘镇林港路（生产厂址）。 空调 72（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 空调 72（产品名称 11）的（关键组件）在中国境内生产。 空调 72（产品名称 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 辅材、配电箱、强电配电箱、窗帘、窗帘盒、线路安装、系统集成安装、光纤熔接、灯具线路布线、空调加铜管、管线开槽、隔墙、封门洞、脚手架、保洁建筑垃圾外运、线路安装及系统集成安装（产品名称 12），生产厂为 河南元弘教育科技有限公司（厂名），厂址为 河南省信阳市光山县官渡河产业集聚区工业大道与航空路交叉口往南约 100 米路东粮食局 5 号门面房 3 层 303 室（生产厂址）。 窗帘、窗帘盒、线路安装、系统集成安装、光纤熔接、灯具线路布线、空调加铜管、管线开槽、隔墙、封门洞、脚手架、保洁建筑垃圾外运、线路安装及系统集成安装（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 窗帘、窗帘盒、线路安装、系统集成安装、光纤熔接、灯具线路布线、空调加铜管、管线开槽、隔墙、封门洞、脚手架、保洁建筑垃圾外运、线路安装及系统集成安装（产品名称 12）的（关键组件）在中国境内生产。 窗帘、窗帘盒、线路安装、系统集成安装、光纤熔接、灯具线路布线、空调加铜管、管线开槽、隔墙、封门洞、脚手架、保洁建筑垃圾外运、线路安装及系统集成安装（产品名称 12）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 钢制防盗门（产品名称 13），生产厂为 湖北和乐门业有限公司（厂名），厂址为 湖北省咸宁市咸安区横沟大道 101 号 101 （生产厂址）。 钢制防盗门（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 钢制防盗门（产品名称 13）的（关键组件）在中国境内生产。 钢制防盗门（产品名称 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 防静电活动地板（产品名称 14），生产厂为 常州昌科新材料科技有限公司（厂名），厂址为 常州市武进区湖塘镇柏悦湾花园 7 幢 6 号 （生产厂址）。防静电活动地板（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

防静电活动地板（产品名称 14）的（关键组件）在中国境内生产。 防静电活动地板（产品名称 14）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 金属桥架（产品名称 15），生产厂为 河南安通金属制造有限公司（厂名），厂址为 河南省安阳市滑县四间房乡大吕庄村 720 号 （生产厂址）。 金属桥架（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 金属桥架（产品名称 15）的（关键组件）在中国境内生产。 金属桥架（产品名称 15）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 灯具（产品名称 16），生产厂为 中山市赫奕照明科技有限公司 （厂名），厂址为 中山市古镇镇海洲北海工业园北海路 9 号 F 区第三层之 2（生产厂址）。 灯具（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 灯具（产品名称 16）的（关键组件）在中国境内生产。 灯具（产品名称 16）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 照明开关（产品名称 17），生产厂为 浙江格兰电气有限公司（厂名），厂址为 浙江省嘉兴市秀洲区王店镇庆元路东侧 （生产厂址）。 照明开关（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 照明开关（产品名称 17）的（关键组件）在中国境内生产。 照明开关（产品名称 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 配管（产品名称 18），生产厂为 广东联塑科技实业有限公司（厂名），厂址为 佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村（生产厂址）。 配管（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 配管（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。 配管（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 乳胶漆（产品名称 19），生产厂为 三棵树涂料股份有限公司（厂名），厂址为 福建省莆田市荔城区荔园北大道 518 号（生产厂址）。 乳胶漆（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 乳胶漆（产品名称 19）的（关键组件）在中国境内生产。 乳胶漆（产品名称 19）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 吊顶（产品名称 20），生产厂为 山东中亿佳源铝业有限公司（厂名），厂址为 山东省菏泽市单县郭村镇 105 国道通往翟楼社区道路西侧 105 国道南邻

（生产厂址）。 吊顶（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 吊顶（产品名称 20）的（关键组件）在中国境内生产。 吊顶（产品名称 20）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 河南元弘教育科技有限公司

日期： 2026 年 11 月 03 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。