

信阳市浉河区教育体育局胜利路学校采 购午休椅项目

政府采购合同

招标采购文件编号：信浉财公开招标-2026-22

甲方合同编号：_____

甲方：信阳市胜利路学校

乙方：江西杰宇工贸有限公司

签订时间：2026年9月23日

根据信阳市浉河区区政府文件的批复,对信阳市胜利路学校采购学生午休椅项目。委托第三方代理机构:高达建设管理发展有限责任公司,进行了该项目的公开招标,项目编号:(信浉财公开招标-2026-22),确定乙方为项目中标人。为了保护供需各方合法权益,根据《中华人民共和国政府采购法》,《中华人民共和国民法典》等相关法律法规的规定,并严格遵循政府采购项目采购文件的相关规定,甲方双方协商一致,签订本合同。

一、项目概况、供货清单、(详见供货明细项目一览表, 附后)

下列与本次采购活动有关的文件及附件是本合同不可分割的组成部分,与本合同具有同等法律效力,这些文件包括但不限于:

1.采购项目编号: 信浉财公开招标-2026-22

2.项目名称: 信阳市胜利路学校采购学生午休椅项目

3.具体内容: (详见附件)

4.合同金额: 人民币¥ 595980 元 (大写: 伍拾玖万伍仟玖佰捌拾元整),

以上价格以人民币结算,该价格中包含该项服务所涉及的税费、设备的运输、安装、调试、验收、和配合培训的技术服务(包括技术资料提供)、检验、售后服务保障等费用。

二、 付款方式

(1) 预付款: 本项目合同签订后 5 个工作日内,甲方向乙方支付合同总价的 60%,即人民币: 叁拾伍万柒仟伍佰捌拾捌元整 (小写 ¥: 357588.00) 作为预付款。

(2) 尾款: 全部货物交付至甲方指定地点并完成安装、调试完毕后,经甲方和第三方质检最终验收合格后 10 个工作日内,甲方向乙方付清尾款,即人民币 贰拾叁万捌仟叁佰玖拾贰元 (小写: ¥ 238392.00)

(3) 乙方收款账户信息:

账户名称: 江西杰宇工贸有限公司

账 号: 江西南城农村商业银行股份有限公司株良支行

开户银行: 186059225000028783

三、配送时间、服务地点

1. 配送时间: 收到预付款 20 日内 配送、安装、调试完成。

2. 服务地点：采购人指定地点

四、履约验收

1. 乙方提供的服务应为符合现行国家标准，规范和强制性条文，并满足招标人就本项目提出的服务技术要求。

2. 乙方应保证所提供的服务技术不侵犯第三方的专利权、商标权、著作权或其他知识产权。若乙方的行为侵犯了第三方的前述权利，并造成了第三方追究甲方的责任，甲方为此所受到的损失，应由乙方承担。

3. 甲方按国家相关标准和本招标文件的相关要求委托河南省教学仪器设备产品质量监督检验中心验收。

五、售后服务

严格遵守售后服务承诺，服务期限为壹年。

六、相关权利及义务

1. 甲方在验收时对不符合文件要求的服务内容有权拒绝接收和追究违约责任。

2. 甲方有权监督乙方的售后服务，并对乙方的售后服务不符合响应文件承诺内容时加以指出乃至追究合同责任。

3. 甲方在合同规定期限内协助履行付款责任。

4. 甲方对乙方的技术及商业机密予以保密。

5. 乙方有权按照合同要求及时支付相应合同款项。

6. 乙方有义务按投标文件中的售后服务承诺提供良好的服务。

七、违约责任

甲乙双方均应遵守本合同，如有违约，将赔偿因违约给对方造成的经济损失，并向对方支付本合同总额 5% 的违约金。若因乙方原因在合同规定期限内无法交货，甲方有权终止合同。甲方将视情况在延迟期内每天按合同总额 3‰ 的标准收取违约金，并提请政府采购监管部门将其列入不良行为记录。因不可抗力所导致的交货及付款延迟等按照《中华人民共和国民法典》有关条文及本合同第八条处理。

八、不可抗力

甲方由于不可抗力的原因不能履行合同时,应及时向乙方通报不能履行或不能完全履行的理由;乙方由于不可抗力的原因不能履行合同时,应在交货时间到期以前及时向甲方通报不能履行或不能完全履行的理由;在取得有关主管机关证明以后,可以签订延期履行、部分履行补充合同或者不履行合同,并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

九、争议

双方本着友好合作的态度,对合同履行过程中发生的违约行为进行及时的协商解决,如不能协商解决可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

十、其它

1. 本合同一式陆份,甲方叁份,乙方叁份。
2. 本合同自双方签订之日起生效。
3. 本项目招标文件、投标文件等是本合同的附件,与合同具有同等的法律效力。
4. 其它未尽事宜,由甲乙双方友好协商解决,并参照《中华人民共和国民法典》有关条款执行。

甲

方:

地

址:

法定代表人(签字或盖章):

授权代表(签字或盖章):

开户银行:

银行帐号:

方: 江西杰宇工贸有限公司

址: 江西省抚州市南城县株良镇

祥岗山东路 105 号 1 户

法定代表人(签字或盖章):

授权代表(签字或盖章):

开户银行: 江西南城农村商业银行股份有

限公司株良支行

银行帐号: 186059225000028783

日期: 2016 年 9 月 23 日

附件 1: 供货明细项目一览表

序号	货物名称	规格型号	制造商	数量	单位	单价	总价 (元)
1	午休课桌	品牌: 世聚华创 外观尺寸: 长×宽×高: 600mm×400×(640-760) mm。桌架高度可调, 与课椅配套后, 桌椅配套高度符合 GB/T3976—2014 标准。型号: HJ-KZ09	江西华聚智能家具集团有限公司	860	套	308	264880
2	午休课椅 (核心产品)	品牌: 世聚华创 1、整体: 非午休状态下, 椅架高度可调, 与课桌配套后, 桌椅配套高度符合 GB/T3976—2014 标准; 午休状态下, 午休课椅躺姿状态下的整体长度(可通过展开腿靠、头/枕靠等方式增加躺姿长度) 1050mm。 2、椅座面: 长×宽×高: 380×360×(360-440) mm。型号: HJ-KY09	江西华聚智能家具集团有限公司	860	套	385	331100
本项合计	大写: 伍拾玖万伍仟玖佰捌拾元整 小写: 595980 元						

附件 2: 技术参数一览表

序号	项目名称	技术参数	数量
1	午休课桌	一、午休课桌技术要求 1、外观尺寸: 长×宽×高: $\geq 600\text{mm} \times 400 \times (640-760)\text{mm}$, (允许偏差$\leq \pm 5\text{mm}$)。桌架高度可调, 与课椅配套后, 桌椅配套高度应符合 GB/T3976—2014 标准。 2、桌面: 2.1. 材质: 采用环保型多层板, 双面贴三聚氰胺饰面, 厚度$\geq 18\text{mm}$或采用符合国家标准的全新环保 ABS 耐冲击一级新料一体射出成型, 耐冲击, 耐抗压, 耐磨。 2.2. 四周采用环保工程塑料 (PP 或 ABS) 注塑封边, 封边牢固, 无剥离、鼓泡。 2.3. 设计要求: 桌面应具备防滑功能 (如四周微凸起), 桌面前缘设有与身体贴合的人体工学凹槽, 桌面右上角设有可放笔的凹槽或笔槽。 2.4. 尺寸与边角安全: 所有可接触的边、角应做倒圆或倒角处理, 倒圆半径不小于 2mm。 3、桌斗: 3.1. 材质: 采用厚度$\geq 3\text{mm}$ 的 PP 或 HDPE 工程塑料一次性注塑成型, 要求耐冲击、抗老化。 3.2. 尺寸与设计: 内部净尺寸不小于 $460\text{mm} \times 320\text{mm} \times 120\text{mm}$。底部设计有排水槽或孔洞, 侧板设有通风/透光网孔。 4、桌架: 4.1. 管材: 地脚管、立柱采用$\geq 30\text{mm} \times 60\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚优质椭圆管或方管或异型管, 壁厚不小于 1.2mm。升降管$\geq 30\text{mm} \times 60\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚/$20\text{mm} \times 50\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚优质椭圆管或方管或异型管, 壁厚不小于 1.2mm。 4.2. 升降结构: 采用手摇式无级调节机构, 具有锁定或限位功能。 4.3. 焊接工艺: CO_2 气体保护焊, 焊接牢固, 无夹渣、气孔、焊瘤等缺陷。 4.4. 表面处理: 所有金属件经酸洗、磷化、除油除锈后, 采用环保塑粉静电喷涂或高温固化处理, 耐腐蚀、耐磨、防锈。 5、翻转机构: 桌面及桌斗可实现整体翻转, 最大翻转角度$\geq 115^\circ$, 便于配合午休椅使用。 二、质量要求及试验方法: (1)外观要求、形状位置公差、材料要求、表面理化性能、力学性能和安全性能应按照 GB/T 46016-2025《中小学生午休课桌椅通用技术要求》中的“6.试验方法”检验通过: (塑料件冲击强度应不小于 10kJ/m^2) (塑料件耐老化性能: 500h 试验后冲击强度保持率不小于 60%, 变色评级不低于 3 级)	860 套

		(漆膜耐液性、耐湿热、耐干热、附着力均应不低于 3 级, 抗冲击不低于 4 级) (金属件喷涂层抗盐雾 24h 应无锈蚀, 抗冲击 3.92J 应无剥落裂纹皱纹现象, 附着力不低于 3 级) (封边条软质剥离强度不小于 4500N/m, 硬质剥离强度不小于 1500N/m) (课椅充分向后倾斜稳定性及侧向稳定性夹角最大状态均应无倾翻) (升降机构耐久性: 无断裂豁裂、无松动、升降灵活、保持锁定无下滑) ★(2)有害物质限量应按照 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求检验通过: (甲醛、苯、甲苯、二甲苯和 TVOC 释放限量执行 4.1 标准) (可迁移有害元素锑(sb)砷(As)钡(Ba)镉(Cd)铬(Cr)铅(pb)汞(Hg)硒(se)限量执行 4.2 标准) (邻苯二甲酸酯、多环芳烃释放限量执行 4.3 标准) ★(3)产品设计结构应按照 GB 28007-2024《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》要求并检验通过: (边缘、尖端及外角应做到棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理,不应有毛刺、刃口) (产品不应有未加保护帽、罩的危险突出物。危险突出物的保护帽、罩,在最易被拉脱的方向上,5S 内均匀施加 70 N±2N 的拉力,保持 10 s 的情况下不应被拉脱) (孔、间隙及开口应通过手指探棒和评估探棒测试) 注: 以上“质量要求及试验方法”投标人须提供权威机构出具的成品检测报告, 提供检测报告所属的检测机构的证书截图以及对应标准的相应资质附表截图, 报告扫描件加盖制造商公章。 三、标志与使用说明: 1.产品外观整洁, 颜色协调, 塑料件无色差。 2.必须在产品显著位置永久性标识产品类型“午休课桌椅”及生产厂家。 3.桌椅升降管处应清晰的丝印或雕刻适用身高范围及执行标准。 4.使用说明 (GB/T 5296.6) 必须用图文清晰展示从上课状态到午休状态的完整、正确操作步骤及操作顺序。 5.必须明确警示不安全操作可能带来的风险。	
2	午休课椅 (核心产品)	一、午休课椅技术要求 1、整体要求: 非午休状态下, 椅架高度可调, 与课桌配套后, 桌椅配套高度应符合 GB/T3976—2014 标准; 午休状态下, 午休课椅躺姿状态下的整体长度(可通过展开腿靠、头/枕靠等方式增加躺姿长度)≥1050mm。 2、椅座面: 长×宽×高: ≥380×360× (360-440) mm, (允许偏差≤±5mm)。 2.1. 材质: 采用厚度≥5mm 环保 PP 工程塑料一次性注塑成型, 耐冲击、抗老化。 2.2. 设计: 座面呈人体工学曲线, 前端微翘。表面分布有散热孔, 座面前缘应做倒圆处理, 圆角半径不小于 2mm。 3、椅靠背:	860 套

	3.1. 材质：采用厚度$\geq 3\text{mm}$ 环保 PP 工程塑料一次性注塑成型，耐冲击、抗老化。 3.2. 设计：靠背为曲线形，配有可升降头枕和腰枕。 3.3. 设计要求：非午休状态下靠背高度（包括头枕伸出时）应能支撑至学生肩部，靠背点距座面高应满足人体工学要求。 4、搁腿： 4.1. 材质：采用工程塑料 PP 或 ABS 面板，采用金属支撑架连接，确保强度。 4.2. 设计与功能：尺寸长$\times$宽：$\geq 250\text{mm} \times 100\text{mm}$，可折叠/伸缩存放于椅面下方。翻转或拉出后能有效支撑小腿，防止下滑。 5、椅架： 5.1 管材：地脚管、立柱采用$\geq 30\text{mm} \times 60\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚优质椭圆管或方管或异型管，壁厚不小于 1.2mm。升降管$\geq 30\text{mm} \times 60\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚/20mm$\times 50\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚优质椭圆管或方管或异型管，壁厚不小于 1.2mm。 5.2. 升降结构：高度调节：采用手摇可调式结构，具有锁定或限位功能，参照手摇千斤顶承载式上下安全升降结构原理，由下往上顶可以保证结构高强度和坚固耐用，使用顺畅。升降器采用钢制耐用复合材料组合设计，由中间传动轴连接左右桌腿可以同时升降。升降幅度范围为 80mm ($\pm 5\text{mm}$)。 5.3 地脚：地脚管应配置带重力自锁功能的脚轮，具有空椅易移、坐后稳固的功能。 5.4 ★安全要求：所有金属管端应封口或配脚套。 6、转轴：椅靠背翻转采用机械式调节机构，最大翻转角度$\geq 135^\circ$，翻转范围内无级可调，锁定后调节机构应无间隙。 7、储物篮：工程塑料，位于椅座下方，有网孔设计，用于收纳书包或户外活动多功能使用。 二、质量要求及试验方法： ★(1)外观要求、形状位置公差、材料要求、表面理化性能、力学性能和安全性能应按照 GB/T 46016-2025《中小学生午休课桌椅通用技术要求》中的“6.试验方法”检验通过： （塑料件冲击强度应不小于 10kJ/m^2） （塑料件耐老化性能：500h 试验后冲击强度保持率不小于 60%，变色评级不低于 3 级） （漆膜耐液性、耐湿热、耐干热、附着力均应不低于 3 级，抗冲击不低于 4 级） （金属件喷涂层抗盐雾 24h 应无锈蚀，抗冲击 3.92J 应无剥落裂纹皱纹现象，附着力不低于 3 级） （封边条软质剥离强度不小于 4500N/m，硬质剥离强度不小于 1500N/m） （课椅充分向后倾斜稳定性及侧向稳定性夹角最大状态均应无倾翻） （升降机构耐久性：无断裂豁裂、无松动、升降灵活、保持锁定无下滑）	
--	--	--

	★(2)有害物质限量应按照 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求检验通过： (甲醛、苯、甲苯、二甲苯和 TVOC 释放限量执行 4.1 标准) (可迁移有害元素锑(sb)砷(As)钡(Ba)镉(Cd)铬(Cr)铅(pb)汞(Hg)硒(se)限量执行 4.2 标准) (邻苯二甲酸酯、多环芳烃释放限量执行 4.3 标准) ★(3)产品设计结构应按照 GB 28007-2024《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》要求并检验通过： (边缘、尖端及外角应做到棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理,不应有毛刺、刃口) (产品不应有未加保护帽、罩的危险突出物。危险突出物的保护帽、罩,在最易被拉脱的方向上,5S 内均匀施加 70 N±2N 的拉力,保持 10 s 的情况下不应被拉脱) (孔、间隙及开口应通过手指探棒和评估探棒测试) 注：以上“质量要求及试验方法”投标人须提供权威机构出具的成品检测报告，提供检测报告所属的检测机构的证书截图以及对应标准的相应资质附表截图，报告扫描件加盖制造商公章。 三、标志与使用说明： 1.产品外观整洁，颜色协调，塑料件无色差。 2.必须在产品显著位置永久性标识产品类型“午休课桌椅”及生产厂家。 3.桌椅升降管处应清晰的丝印或雕刻适用身高范围及执行标准。 4.使用说明 (GB/T 5296.6) 必须用图文清晰展示从上课状态到午休状态的完整、正确操作步骤及操作顺序。 5.必须明确警示不安全操作可能带来的风险。	
--	---	--