

合同编号(校内): HW321250124



郑州大学机械与动力工程学院钢球 精加工设备采购项目



甲 方: 郑州大学

乙 方: 河南麦瑞克电子科技有限公司

生效日期: 2025年04月08日

郑州大学政府采购货物合同 (10万元及以上模板)

甲方(全称):郑州大学

乙方(全称):河南麦瑞克电子科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律、法规规定,遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则,关于“郑州大学机械与动力工程学院钢球精加工设备采购项目”双方同意按照下述条款订立本合同,共同信守。

一、供货范围及分项价格表

1.本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等,详见附件1、附件2,此附件是合同中不可分割的部分。

2.本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外,甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物(包括零部件、附件、备品备件等)货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求,其产品为原厂生产,且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后7个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范;并于2025年5月31日前进驻安装现场;所有货物运送到甲方指定地点后,双方在7日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由,不得拒绝接收;在安装调试过程中,甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定,甲方有权单方解除合同,由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责;货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求,对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担;在货物备交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务

1.所有设备免费质保期为5年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。

2.在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3.乙方须提供一年4次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4.乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5.乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。

6.其它：无

五、技术服务

1.乙方向甲方免费提供标准安装调试及3人次国内操作培训。

2.乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3.软件免费升级和使用。

4.乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，乙方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1.属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2.免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3.免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1.乙方于2025年5月31日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2.乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方

为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3.安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4.乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5.货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1.初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2.正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向资产与财务部提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1.本合同总价款（大写）为：壹佰零柒万玖仟捌佰元整（小写：1079800元）。

2.付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的95%；质保期满30天内，甲方向乙方支付剩余的全部货款。

十一、履约担保

本合同适用情况二履约担保方式。

情况一：总价款为10万元（含10万元）至100万元（不含100万元）的合同，不强制提供履约担保，由发包人和承包人双方协商；

情况二：总价款为100万元以上（包含100万元）的合同，履约担保金额为合同总额的5%，以银行转账或保函形式提供履约担保，验收合格，正式交付使用后

退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1.组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。

2.双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3.本合同共 21 页，一式 8 份，甲方执 4 份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执 2 份，招标公司执 2 份。

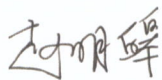
4.本合同未尽事宜，双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5.本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6.法律文书接收地址（乙方）：郑州市中原区中原中路 171 号 11 号楼综合楼 2 单元 16 层 1604 号

甲方：  郑州大学
地址： 河南省郑州市高新区科学大道 100 号

签字代表（或委托代理人）：



电话： 67781235

开户银行： 工行郑州中苑名都支行

账号： 1702021109014403854

合同签订日期： 2025年04月08日

乙方：  河南麦瑞克电子科技有限公司
地址： 郑州市中原区中原中路 171 号 11 号楼综合楼 2 单元 16 层 1604 号

签字代表：



电话： 18503821981

开户银行： 中国银行股份有限公司郑州淮河路支行

账号： 262416306369

供货范围及分项价格表 单位：元

序号	采购内容	型号/规格	制造厂（商）	原产地 （国）	数量	单位	单价 （元）	合计 （元）	是否 免税
1	卧式钢球 光球机	新乡日升 3M4980C	新乡日升数控轴承装 备股份有限公司	中国	1.0	台	278600.0	278600.0	否
2	卧式磨球 机	新乡日升 3M7680D	新乡日升数控轴承装 备股份有限公司	中国	1.0	台	265600.0	265600.0	否
3	卧式研球 机（I）	新乡日升 3MG7780D	新乡日升数控轴承装 备股份有限公司	中国	1.0	台	215000.0	215000.0	否
4	卧式研球 机（II）	新乡日升 3MG7780T	新乡日升数控轴承装 备股份有限公司	中国	1.0	台	225600.0	225600.0	否
5	立式研球 机	新乡日升 3MLT4780D	新乡日升数控轴承装 备股份有限公司	中国	1.0	台	95000.0	95000.0	否
合计：1079800 元									

附件2:

设备技术参数、功能描述及配置清单表

序号	设备名称	具体技术参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1	卧式钢球光球机	主要功能: 1、设备采用卧式布局和循环加工方式，主机床身内部加强筋。 2、设备的主轴与油缸总成集成在一个头架体上。主轴的旋转动力由机床后部的减速箱通过一对皮带轮而获得，转动光球板安装在主轴右端，主轴的旋转采用变频调速以便获得不同的工艺转速；转动板的移动由安放在机床前面的液压站驱动，油缸定位转动板移动加压。主轴轴承采用脂润滑，可以长期使用。 3、主传动减速箱采用自制的无齿轮减速箱。 4、料盘采用平料盘，料盘的旋转采用交流变频调速，以适应不同规格钢球和不同装球量的主轴旋转每转的进球数量。 5、设备液压系统采用电液比例阀控制的常开式液压站。 6、电气系统PC机、触摸屏控制，预留外部网络监控控制接口。主轴、料盘的旋转异常报警。 7、设备配备水箱和水泵。 主要技术参数: 1、加工范围：Φ5~Φ30毫米 2、球板尺寸：外径800×内径314×厚度90毫米 3、球板开口尺寸：85+130=215毫米 4、最大工作压力：300kN（系统压力 3.75MPa，1MPa对应80kN） 5、油缸行程：180毫米 6、主轴转速：40~130r/min（变频调速） 7、料盘装球量：60千克平料盘	台	1

	8、主电机功率：45kW 9、料盘电机功率：0.25kW 10、机床几何精度：径向跳动：0.05毫米，端面跳动：0.05毫米 重合度：R0.05毫米，垂直度：0.05毫米 精度检验方法：提供的合格证明书中注明要求。 设备详细技术： 1、进出口保证流球顺畅。 2、保证设备的结构合理及刚性，确保主要铸件质量不出现气孔、砂眼、疏松等铸造缺陷。主要铸件床身、头架体、尾架体二次时效。 3、设备保证在质保期内的密封性能，不存在泄漏现象。 4、料盘在低速状态下不会出现异常停止现象。 5、确保液压系统的温升不超过25度。 6、设备配带一副光球板，球板硬度HRC58~62。 7、主轴轴承采用油脂润滑。 8、系统数据可U盘拷贝，可网络传输，设备自带以太网连接功能、网络传输功能。。 9、液压站压力表采用耐震压力表。 10、设备易损外购件采用标准外购件。 配置清单： 1、主机：光球板一副、主轴轴承各1套、主轴电机1台、主传动皮带各8根、主轴油缸Yx密封圈各6件 2、平料盘1套 3、设备液压系统1套 4、电气系统：PC机1件、触摸屏1件、变频器1件 5、水箱：一大一小，①水箱尺寸（L×D×Hmm）：（大水箱）1000×1000×650；（小水箱）	
--	---	--

	750×650×380，材质为Q235-A 6、水泵：型号：DB-100（两个水泵） 功率：0.25kW 流量：100L/min		
2	卧式磨球机 主要功能： 1、设备工作原理：机床装有一块固定铸铁板和一块转动砂轮，钢球通过砂轮中的同心圆弧沟槽时，在一定的压力下，钢球在砂轮的沟槽内进行自转、公转而获得需要的几何精度和尺寸公差。 2、设备采用卧式布局 and 循环加工方式。主轴箱体滚动直线导轨定位，转动板移动的加压。床身采用L型低重心结构，主轴移动与加压缸相分离。 3、设备的主轴总成安装在滚动直线导轨上。 4、主传动采用标准减速电机，通过一对皮带轮直接传递将动力传递到主轴，主轴皮带轮采用卸荷带轮。 5、料盘采用平料盘，料盘的旋转采用交流变频调速，以适应不同规格钢球和不同装球量的主轴旋转每转的进球数量。 6、设备液压系统采用电液比例阀控制的常开式液压站，工作压力自动保压，三段压力随时间可以自动转换，并能随意设定和调整，以适应钢球加工各个阶段的不同压力的自动转换。 7、电气系统PC机、触摸屏控制，预留外部网络监控控制接口。主轴、料盘的旋转异常报警。 8、设备配有可修整转动板砂轮的摆臂式机械修整器，可在机床上对砂轮进行修整。 9、设备配带水箱和水泵。 主要技术参数： 1、加工范围：Φ5~Φ30毫米 2、固定板尺寸：外径800×内径420×厚度80毫米 3、球板开口尺寸：50+185=235毫米 4、砂轮尺寸：外径800×内径420×厚度100毫米	台	1

	5、最大工作压力：120kN（系统压力6MPa，1MPa对应22.5kN） 6、油缸行程：265毫米 7、主轴转速：40~120r/min（变频调速） 8、料盘装球量：60千克平料盘 9、主电机功率：22kW 10、料盘电机功率：0.25kW 11、机床几何精度：径向跳动：0.02毫米，端面跳动：0.02毫米 重合度：R0.03毫米，垂直度：0.04毫米 精度检验方法：提供的合格证明书中注明要求。 设备详细技术： 1、进出口保证流球顺畅。 2、保证设备的结构合理及刚性，确保主要铸件质量不出现气孔、砂眼、疏松等铸造缺陷。主要铸件床身、头架体、尾架体二次时效。 3、设备保证在质保期内的密封性能，不存在泄漏现象（油缸修整器活塞杆外圆镀铬硬化）。 4、料盘在低速状态下不会出现异常停止现象。 5、确保液压系统的温升不超过25度。 6、配带一块固定板和1块砂轮（砂轮与接盘粘接在一起）。 7、主轴轴承油浴润滑，主轴大端部密封采用迷宫密封+回转密封的组合密封。 8、系统数据可U盘拷贝，可网络传输，设备自带以太网连接功能、网络传输功能。 9、液压站压力表采用耐震压力表。 10、设备易损外购件采用标准外购件。 配置清单： 1、主机：固定板一块、砂轮一块、主轴轴承各1套、主轴减速电机1台、滚动直线导轨一副、主传动皮带6	
--	---	--

根、主轴回转密封圈各1件 2、平料盘1套 3、设备液压系统1套 4、电气系统：PC机1件、触摸屏1件、变频器1件 5、水箱：水箱尺寸（L×D×Hmm）： 1400×900×340，材质为Q235-A 6、水泵：型号：DB-100 功率：0.25kW 流量：100L/min	3 卧式研球机 (I) 主要功能: 1、设备工作原理：机床装有两块铸铁研磨板，钢球通过研磨板中的同心圆弧沟槽时，在一定的压力下，钢球在球板的沟槽内进行自转、公转而获得需要的几何精度和尺寸公差。 2、设备采用卧式布局 and 循环加工方式。主轴箱体滚动直线导轨定位，转动板移动的加压，主轴移动与加压油缸相分离。 3、设备的主轴总成与主传动减速电机集成在一起安装在托板上，托板固定在滚动直线导轨的滑块上，左、右布局的油缸活塞杆通过接头与主轴箱体相连接。减速电机通过弹性联轴器与主轴联结在一起，主轴的旋转动力由减速电机直接驱动而获得，转动板安装在主轴右端，主轴的旋转采用变频调速以便获得不同的工艺转速。转动板的移动由安放在机床前面的液压站驱动，左、右两个油缸推动滚动直线导轨定位的主轴箱体，以保证两球板同心沟槽的重复定位精度。主轴轴承采用油浴润滑。 4、主传动采用标准减速电机，减速电机通过弹性联轴器与主轴相连接，直接将动力传递到主轴。 5、料盘采用平料盘，料盘的旋转采用交流变频调速，以适应不同规格钢球和不同装球量的主轴旋转每转的进球数量。 6、设备液压系统采用伺服液压站，工作压力自动保压。三段压力随时间可以自动转换，并能随意设定和调整，以适应钢球加工各个阶段的不同压力的自动转换。	1 台
--	---	-------------------

	7、电气系统PC机、触摸屏控制，预留外部网络监控控制接口。主轴、料盘的旋转异常报警。 8、设备配带水箱和水泵。 主要技术参数： 1、加工范围：Φ6~Φ25.4毫米 2、研磨板尺寸：外径800×内径420×厚度80毫米 3、球板开口尺寸：20+195=215毫米 4、最大工作压力：40kN 5、油缸行程：250毫米 6、主轴转速：10~40r/min（变频调速） 7、料盘装球量：60kg平料盘 8、主电机功率：5.5kW 9、料盘电机功率：0.25kW 10、机床几何精度：径向跳动：0.01毫米，端面跳动：0.01毫米 重合度：R0.025毫米，垂直度：0.03毫米 精度检验方法：提供的合格证明书内注明要求。 设备详细技术： 1、进出口保证流球顺畅。转动板、固定板内孔配带调心装置。 2、保证设备的结构合理及刚性，确保主要铸件质量不出现气孔、砂眼、疏松等铸造缺陷。主要铸件床身、头架体、尾架体二次时效。 3、设备保证在质保期内的密封性能，不存在泄漏现象。 4、料盘在低速状态下不会出现异常停止现象。 5、确保液压系统的温升不超过25度。 6、设备一副铸铁研磨板，球板硬度HB180~210。	
--	---	--

	7、主轴轴承油浴润滑，主轴大端密封采用迷宫密封+回转密封的组合密封。 8、系统数据可U盘拷贝，可网络传输，设备自带以太网连接功能、网络传输功能。 9、液压站压力表采用耐震压力表。 10、设备易损外购件采用标准外购件。 配置清单： 1、主机：球板一副、主轴轴承各1套、主轴减速电机1台、滚动直线导轨一副、主轴回转密封圈各1件 2、平料盘1套 3、设备液压系统1套 4、电气系统：PC机1件、触摸屏1件、变频器1件 5、水箱：水箱尺寸（L×D×Hmm）：1195×600×303，材质为Q235-A 6、水泵：型号：JCB-45（380V，50Hz） 功率：0.15kW 流量：45L/min	
4	卧式研球机 (II) 主要功能： 1、设备工作原理：机床装有两块铸铁研磨板，钢球通过研磨板中的同心圆弧沟槽时，在一定的压力下，钢球在球板的沟槽内进行自转、公转而获得需要的几何精度和尺寸公差。 2、设备采用卧式布局 and 循环加工方式。主轴箱体滚动直线导轨定位，转动板移动的加压，主轴移动与加压油缸相分离。 3、设备的主轴总成与主传动减速电机集成在一起安装在托板上，托板固定在滚动直线导轨的滑块上，左、右布局的油缸活塞杆通过接头与主轴箱体相连接。减速电机通过弹性联轴器与主轴联结在一起，主轴的旋转动力由减速电机直接驱动而获得，转动板安装在主轴右端，主轴的旋转采用变频调速以便获得不同的工艺转速。转动板的移动由安放在机床前面的液压站驱动，左、右两个油缸推动滚动直线导轨定位的主轴箱体，以保证两球板同心沟槽的重复定位精度。	1台

	4、主传动采用标准减速电机，减速电机通过弹性联轴器与主轴相连接，直接将动力传递到主轴。 5、料盘采用平料盘，料盘的旋转采用交流变频调速，以适应不同规格钢球和不同装球量的主轴旋转每转的进球数量。 6、设备液压系统采用伺服液压站，工作压力自动保压。三段压力随时间可以自动转换，并能随意设定和调整，以适应钢球加工各个阶段的不同压力的自动转换。 7、电气系统PC机、触摸屏控制，预留外部网络监控控制接口。主轴、料盘的旋转异常报警。 8、设备配备水箱和水泵。 主要技术参数: 1、加工范围: $\Phi 6 \sim \Phi 25.4$毫米 2、研磨板尺寸: 外径$800 \times$内径$420 \times$厚度80毫米 3、球板开口尺寸: $20+195=215$毫米 4、最大工作压力: 40kN 5、油缸行程: 250毫米 6、主轴: 6.1转速: $10 \sim 40\text{r/min}$ (变频调速) 6.2使用寿命: 10000小时 7、料盘装球量: 60千克平料盘 8、主电机功率: 5.5kW 9、料盘电机功率: 0.25kW 10、机床几何精度: 径向跳动: 0.01毫米, 端面跳动: 0.01毫米 重合度: $R0.025$毫米, 垂直度: 0.03毫米 精度检验方法: 提供的合格证明书内注明要求。 设备详细技术:	
--	--	--

	1、进出口保证流球顺畅。转动板、固定板内孔配带调心装置。 2、保证设备的结构合理及刚性，确保主要铸件质量不出现气孔、砂眼、疏松等铸造缺陷。主要铸件床身、头架体、尾架体二次时效。 3、设备保证在质保期内的密封性能，不存在泄漏现象。 4、料盘在低速状态下不会出现异常停止现象。 5、确保液压系统的温升不超过25度。 6、设备一副铸铁研磨板，球板硬度HB180~210。 7、主轴轴承油浴润滑，主轴大端部密封采用迷宫密封+回转密封的组合密封。 8、系统数据可U盘拷贝，可网络传输，设备自带以太网连接功能、网络传输功能。 9、液压站压力表采用耐震压力表。 10、设备易损件外购件采用标准外购件。 配置清单： 1、主机：球板一副、主轴轴承各1套、主轴减速电机1台、滚动直线导轨一副、主轴回转密封圈各1件 2、平料盘1套 3、设备液压系统1套 4、电气系统：PC机1件、触摸屏1件、变频器1件 5、水箱：水箱尺寸（L×D×Hmm）： 1195×600×303，材质为Q235-A 6、水泵：型号：JCB-45（380V，50Hz） 功率：0.15kW 流量：45L/min	台	1
5	立式研球机 主要技术参数： 1、机床电源电压、频率：380V 50HZ 2、加工钢球直径：φ3~φ25.4毫米 3、球板尺寸：φ800xφ440x100毫米		

	4、球板硬度:HB110~130, 配带一副超精研球板 5、上板开口角度 进球口26°, 出球口18°, 小循环加工, 上板采用封闭型缺口。 6、装球量:小循环加工, 不带料盘 7、主轴 7.1转速:10-40r/min, 变频 7.2使用寿命: 10000小时 8、主电机功率:5.5kW 9、主传动减速电机:5.5KW 10、主轴轴承: 规格51256、6030/C2、7030AC 11、PLC控制器: 最小电源电压2.5V, 最大电源电压6V 12、变频器: 支持感应马达、永磁马达开回路控制, 内置PLC可程序编辑(2K steps), 支持多种通讯接口 13、触摸屏: 显示尺寸7.0", 分辨率800x480, CPU Cortex A8 600MHz, DRAM 128MB, Flash 128MB, 亮度350cd/m², 24 位真彩色显示 14、液压站: 普通液压站 15、配带水箱、水泵 16、机床几何精度: 端面跳动0.01mm 径向跳动0.01mm 精度检验方法: 提供的合格证明书内注明要求。 设备详细技术: 1、设备采用小循环加工方式, 不带料盘。 2、设备采用半围挡防护罩 (304不锈钢材料) 以防止研磨液的飞溅, 床身外侧安装有拆装球板的托盘。 3、主传动皮带采用普通三角带。 4、操作面板文字进行镭刻, 主轴转速、主机电流采用数显直读方式在触摸屏上显示。	
--	---	--

	5、主轴承的润滑采用油浴润滑。 6、系统数据可U盘拷贝，可网络传输，设备自带以太网连接功能、网络传输功能。 7、设备的上盘采用液压驱动加压、压缩弹簧、定压螺母锁紧、机械保压的方式。 8、设备配带一副铸铁研球板。 9、设备配带水箱和水泵。 配置清单： 1、主机：超精研球板一副、主传动减速电机、主轴轴承 2、电气系统：PC机、变频器、触摸屏 3、液压站 4、水箱：水箱尺寸（L×D×Hmm）：750×500×400，材质为Q235-A 5、水泵：型号：JCB-45（380V，50Hz） 功率：0.15kW 流量：45L/min	
--	--	--

附件 3:

售后服务计划及保障措施

致：郑州大学

我单位参加项目编号为（豫财招标采购-2025-122）的（郑州大学机械与动力工程学院钢球精加工设备采购项目、豫政采(2)20250194-1）投标，采购人为（郑州大学）。特承诺如下：

1、我单位郑重承诺本次投标活动中，所有投标货物质量保证期限均为验收合格后5年（填写具体数据）。

2、所投货物非人为损坏出现问题，我单位在接到正式通知后0.1小时（填写具体数字，以下类同）内响应，2小时内到达现场，解决问题时间不超过12小时。若不能在上述承诺的时间内解决问题，则在2个工作日内提供与原问题货物同品牌规格型号的全新货物，直到原货物修复，期间产生的所有费用均有我单位承担。原货物修复后的质量保证期限相应延长至新的保修期截止日，全新备件/备品在使用期间的质保及售后均按上述承诺执行。

3、售后

维修（售后）单位名称：河南麦瑞克电子科技有限公司

售后服务地点：郑州市中原区中原中路171号11号楼综合楼2单元16层1604号

联系人：曹志磊

联系电话：15517593705

4、我公司技术人员对所售货物定期巡防，免费进行货物的维护、保养服务，使货物使用率最大化，每年内不少于4次上门保养服务。

5、安装/配送：我公司提供的安装/配送方案为：合同签订后20日内完成设备配送，全程采用防震防潮包装；由持证工程师团队负责安装调试，确保设备符合技术规范，安装完成后提供试运行监测。设备安装同时进行现场培训，掌握基本操作并说明使用注意事项。在完成安装、调试、检测后，提供中文版的技术资料（包括操作手册、使用说明等）。验收的技术标准达到制造(生产)厂商标明的技术指标，检测的标准依据国家有关规定执行。

6、项目所提供的其他免费物品或服务：该项目所需的一切设备、材料、费用等全部有我公司承担。提供7×24小时远程故障诊断服务，终身免费提供技术咨询及远程指导；

7、我单位保证本次所投货物均是全新合格产品。

8、质量保证期过后的售后服务计划及收费明细：质保期外所有设备终身上门维修服务（服务期内只收材料成本费，其余费用均不收取）；

9、响应本次采购项目均为交钥匙项目，所需的一切货物、材料、费用等，全部包含在

投标报价之中，采购人无须再追加任何费用。

10、我单位对上述内容的真实性承担相应法律责任。

供应商（盖单位公章）：河南麦瑞克电子科技有限公司



附件 4:

郑州大学仪器设备初步验收单

No.

年 月 日

使用单位	郑州大学	使用人		合同编号		
供货商	河南麦瑞克电子科技有限公司			合同总金额	1079800.00元	
设备明细（品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等，不够可另附表）						
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家(产地)	数量	单位	金额
1	卧式钢球光球机	新乡日升 3M4980C	新乡日升数控轴承装 备股份有限公司	1	台	278600.00元
2	卧式磨球机	新乡日升 3M7680D	新乡日升数控轴承装 备股份有限公司	1	台	265600.00元
3	卧式研球机 (I)	新乡日升 3MG7780D	新乡日升数控轴承装 备股份有限公司	1	台	215000.00元
4	卧式研球机 (II)	新乡日升 3MG7780T	新乡日升数控轴承装 备股份有限公司	1	台	225600.00元
5	立式研球机	新乡日升 3MLT4780D	新乡日升数控轴承装 备股份有限公司	1	台	95000.00元
实 物 验 收 情 况	外观质量（有无残损，程度如何）。					
	清点数量（主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同，若有出入，说明缺件名称、规格、数量、金额）。					
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况（是否完成整套设备安装、有无安装缺陷，使用人员是否经过培训）。					
技 术 验 收 情 况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标，所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样，性能是否稳定，配件是否齐全，是否有安全隐患，具体说明。					
初 步 验 收 情 况	☐ 通过验收 ☐ 整改后再组织验收 ☐ 不通过验收 索赔要求 ☐ 其他结论					

验收小组 成员签字		供货商 授权代表签字	
--------------	--	---------------	--

中 标（成交）通 知 书

河南麦瑞克电子科技有限公司：

你方递交的郑州大学机械与动力工程学院钢球精加工设备采购项目投标文件，经专家评标委员会（或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组）评审，被确定为中标人。

主要内容如下：

项目名称	郑州大学机械与动力工程学院钢球精加工设备采购项目
采购编号	豫财招标采购-2025-122
中标（成交） 价	1079800 元(人民币) 壹佰零柒万玖仟捌佰元整(人民币)
供货期（完工期、服务期限）	自合同签订生效之日起20日历天
供货（施工、服务）质量	合格，符合国家、行业规定的规范标准
交货（施工、服务）地点	采购人指定地点
质保期	自验收合格之日起国产设备质量保证期5年

请你方自中标通知书发出之日起3日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话：邓秋超 13613820332

特此通知。

采购单位(盖章)
招标办公室

代理单位(盖章)

2025年3月26日

中标单位签收人：