

编 号:_____

档案号:_____

光山县第六完全小学设备采购项目

合同协议书

买方：光山县第六完全小学

卖方：光山县光大建筑工程有限责任公司



光山县第六完全小学设备采购项目 合同协议书

光山县第六完全小学（买方名称，以下简称“买方”）为获得光山县第六完全小学设备采购项目（项目名称）合同设备和技术服务和质保期服务，已接受光山县光大建筑工程有限责任公司（卖方名称，以下简称“卖方”）为提供上述合同设备和技术服务和质保期服务所作的投标，依照《中华人民共和国民法典》及有关法律法规，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，买方和卖方共同达成如下协议：

1. 本协议书与下列文件一起构成合同文件：

- (1) 中标通知书；
- (2) 投标函；
- (3) 商务和技术偏差表；
- (4) 专用合同条款；
- (5) 通用合同条款；
- (6) 供货要求；
- (7) 分项报价表；
- (8) 中标设备技术性能指标的详细描述；
- (9) 技术服务和质保期服务计划；
- (10) 其他合同文件

2. 上述合同文件互相补充和解释。如果合同文件之间存在矛盾或不一致之处，以上述文件的排列顺序在先者为准。

3. 签约合同价：人民币（大写）肆佰壹拾万零肆佰叁拾伍元整（¥4100435 元）



4. 卖方承诺保证完全按照合同约定提供合同设备和技术服务和质保期服务并修补缺陷。
5. 买方承诺保证按照合同约定的条件、时间和方式向卖方支付合同价款。
6. 本合同协议书一式 伍 份，合同双方各执 一 份。
7. 合同未尽事宜，双方另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分

买方：光山县第六完全小学（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字）

2015年8月26日

卖方：光山县光大建筑工程有限责任公司（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字）

2015年8月26日